

к ОПОП по специальности
27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг
(по отраслям)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПМ.01 КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ НА КАЖДОЙ СТАДИИ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА

2023 г.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**
- 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**
- 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
ПРАКТИКИ**
- 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**
- 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа практики профессионального модуля – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям), в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК)

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля используется:

В дополнительном образовании и профессиональной подготовке при освоении рабочих профессий или наличии основного общего и среднего (полного) образования.

Цели производственной практики:

Формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ОПОП по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии.

Задачи производственной практики:

Обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности (ВПД), необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной специальности.

Код	Профессиональные компетенции
ПК 1.1.	Оценивать качество сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий
ПК 1.2.	Определять техническое состояние оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений и сроки проведения их поверки на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий;
ПК 1.3.	Осуществлять мониторинг соблюдения основных параметров технологических процессов на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий;
ПК 1.4.	Оценивать соответствие готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки требованиям нормативных документов и технических условий
ПК 1.5	Оценивать качество изготовления и сборки изделий различной сложности (по отраслям)
ПК 1.6	Оценивать соответствие готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки требованиям нормативных документов и технических условий
ПК 1.7	Осуществлять документационное сопровождение деятельности по техническому контролю качества продукции (работ, услуг)

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПМ.01 КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ НА КАЖДОЙ СТАДИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА

3.1. Тематический план производственной практики ПМ.01 Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса

Код ПК	Код и наименование профессионального модуля	Кол-во часов ПМ	Виды работ	Наименование тем учебной практики	Кол- во часов
ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5 ПК1.6 ПК1.7	ПМ.01 Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса	108	Контроль качества	Тема 1.1. Основные понятия в области качества и управления им	24
				Тема 1.2. Виды и методы контроля качества продукции	30
				Тема 1.3. Статистические методы оценки и контроля качества	6
				Тема 1.4. Методы и средства неразрушающего контроля	12
				Тема 1.5. Обеспечение качества продукции на этапе материально-технического снабжения	6
				Тема 1.6. Обеспечение качества на этапе производства продукции	18
				Тема 1.7. Система контроля качества на предприятии	12
				Тема 1.8. Основные сведения об испытании продукции	36
	Всего часов	180			180

3.2. Содержание производственной практики по ПМ.01 Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса

Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной практики	Содержание учебных занятий	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Тема 1.1. Основные понятия в области качества и управления им	Инструктаж по технике безопасности.	6	2
	Ознакомление с общей структурой предприятия, характером и назначением основного вида деятельности предприятия	6	2
	Ознакомление со структурой и задачами служб предприятия, отвечающих за качество выпускаемой продукции.	12	2
Тема 1.2. Виды и методы контроля качества продукции	Изучение требований к качеству выпускаемой продукции на предприятии.	12	2
	Ознакомление с видами и методами контроля качества продукции на предприятии	12	2
	Изучение нормативной документации по контролю качества продукции, применяемой на предприятии	12	2
Тема 1.3. Статистические методы оценки и контроля качества	Изучение статистического метода оценки и контроля качества продукции применяемого на предприятии	6	2
Тема 1.4. Методы и средства неразрушающего контроля	Ознакомление с методами и средствами неразрушающего контроля качества продукции на предприятии	6	2
	Контроль изготавливаемого изделия, подбор средств измерений	6	2
Тема 1.5. Обеспечение качества продукции на этапе материально-технического снабжения	Изучение методов контроля качества сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий на предприятии	12	2
Тема 1.6. Обеспечение качества на этапе производства продукции	Изучение методов проверки оборудования на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий, применяемых на предприятии	12	2
	Изучение методов контроля технологического процесса изготовления продукции, применяемых на предприятии	6	2
	Изучение методов проверки оснастки, инструмента, средств измерений на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий, применяемых на предприятии	6	2

Тема 1.7. Система контроля качества на предприятии	Изучение системы управления качеством изготовления продукции на предприятии.	12	2
---	--	----	---

	Ознакомление с имеющиеся на предприятии программными продуктами по формированию и обеспечению качества продукции	12	2
Тема 1.8. Основные сведения об испытании продукции	Изучение методов испытания изделий, применяемых на предприятии.	12	2
	Выполнение метрологического подбора оборудования для проведения испытаний.	6	2
	Изучение методов, обеспечивающие своевременное выявление и предупреждение дефектной продукции	6	2
	Изучение нормативной документации по испытанию продукции, применяемой на предприятии.	6	2
	Анализ соответствия готовой продукции, условиям ее хранения и транспортировки, требованиям нормативных документов и технических условий	6	2
	Систематизация и обобщение материалов для отчета. Подготовка отчета по практике	6	2
ВСЕГО:		180	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы требует наличия:

Лаборатория:

- Баня водяная WB-11;
- Весы лабораторные CAS MWP-600;
- Центрифуга ЦЛМ 1-12;
- Молочный анализатор Милкоскан FT;
- Молочный анализатор Милкоскан Mars;
- Анализатор влажности MX-50;
- Установка Кьельдаля;
- Титратор TitroLine 7000;
- Установка автоматическая отгона паром;
- Гомогенизатор HG – 15A-Set-A DAIHAN.

Основное технологическое оборудование:

емкость сырого молока (2 ед. – по 50 т; 1 ед. – по 25 т.);

емкость обезжиренного молока (2 ед. – по 50 т.);

емкость пастеризованных сливок (4 ед. – по 5 т.);

емкости нормализованного молока (2 ед. – по 15 т.);

емкости нормализованной смеси;

станция внесения сухих компонентов;

гомогенизатор;

пастеризатор;

емкости ферментации;

охладитель;

емкости буферизации;

фасовочная линия Арсиль;

фасовочная линия Валднер 1;

фасовочная линия Валднер 2;

фасовочная линия Индекс 6 (формат 260 г.);

фасовочная линия Индекс 6 (формат 150 г.);

фасовочная линия Таурас Феникс;

фасовочная линия Эрка;

фасовочная линия Технометалл;

фасовочная линия Индекс 6 (формат 270 г.);

фасовочная линия А3/Флекс

Нормативная документация производства йогурта ОТК;

Нормативная документация производства йогурта СМК.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основная литература

1. Зевкунова А.Г. **Управление качеством:** учебник и практикум для СПО / А.Г. Зекунов, В.Н. Иванов, В.М. Мишин, Ю.В. Пазюк, Т.И. Власова : под ред. А.Г. Зекунова. – М.: Издательство Юрайт. 2021. – 475 с.
2. **Контрольно- измерительные приборы** и инструменты: учебник для нач. проф. образования/ (С.А. Зайцев, Д.Д. Грибанов, А.Н. Толстов, Р.В. Меркулов). – 11-е изд., стер. – М.: ИЦ «Академия», 2020. - 464 с. + (Электронная версия)
3. Келим Ю.М. **Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации:** учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ Ю.М. Келим. - 2-е изд., стер. – М.: ИЦ «Академия», 2020. – 352 с. +(Электронная версия)

Дополнительная литература

1. Молдабаева М.Н. **Контрольно-измерительные приборы и основы**

- автоматики**[Электронный ресурс]: учебное пособие/ Молдабаева М.Н.— Электрон. текстовые данные.— Москва, Вологда: Инфра-Инженерия, 2020.— 332 с.— Режим доступа:<http://www.iprbookshop.ru/86599.html>
2. Качурина Т.А. **Метрология и стандартизация**: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ Т.А. Качурина. 6-е изд., стер. – М.: ИЦ «Академия», 2022. – 128 с. +(Электронная версия)
 3. Николаев М.И. **Метрология, стандартизация, сертификация и управление качеством** [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Николаев М.И.— Электрон. текстовые данные.— Москва, Саратов: Интернет-Университет Информационных Технологий (ИНТУИТ), Ай Пи Ар Медиа, 2020.— 115 с.— Режим доступа:<http://www.iprbookshop.ru/89446.html>

4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации кураторов обучающихся (преподавателей и мастеров производственного обучения): должны обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей (мастеров производственного обучения), отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла. Преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 1 год.

Преподаватели (мастера производственного обучения) должны иметь на 1 - 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы дуального обучения осуществляется текущим, промежуточным, итоговым контролем и на ГИА.

Формы и методы контроля и оценки результатов прохождения практики должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания сформированные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПМ.01 Контроль качества продукции на каждой стадии	производственного процесса
<p>ОК 01.Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам</p> <p>ОК 02.Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности</p> <p>ОК 09.Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности</p>	<p>Наблюдение и оценка мастера при прохождении практики</p> <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы</p> <p>Соответствие нормативам и последовательности выполнения тех или иных видов работ.</p> <p>Экспертная оценка выполнения лабораторных и практических работ, работы над мини-проектом.</p>
<p>ПК 1.1 Оценивать качество сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий</p> <p>ПК 1.2 Определять техническое состояние оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений и сроки проведения их поверки на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий;</p> <p>ПК 1.3 Осуществлять мониторинг соблюдения основных параметров технологических процессов на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий;</p> <p>ПК 1.4 Оценивать соответствие готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки требованиям нормативных документов и технических условий</p> <p>ПК 1.5 Оценивать качество изготовления и сборки изделий различной сложности (по отраслям)</p> <p>ПК 1.6 Оценивать соответствие готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки требованиям нормативных документов и технических условий</p> <p>ПК 1.7 Осуществлять документационное сопровождение деятельности по техническому контролю качества продукции (работ, услуг)</p>	<p>Экспертная наблюдение и оценка выполнения работ</p> <p>Экспертная оценка выполнения самостоятельной работы</p> <p>Текущий контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> - защиты лабораторных и практических занятий; - контрольных работ по темам МДК. <p>Зачеты по учебной практике и по каждому из разделов ПМ.</p>

