

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.05 Организация и планирование сварочного производства

по специальности СПО 22.02.06 Сварочное производство

2023

СОДЕРЖАНИЕ

- | | | |
|----|---|----|
| 1. | Общая характеристика рабочей программы производственной практики профессионального модуля | 4 |
| 2. | Структура и содержание производственной практики профессионального модуля | 10 |

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика по профессиональному модулю ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» предусматривает закрепление и углубление знаний полученных обучающимися в процессе теоретического обучения, приобретение ими необходимых умений практической работы по избранной специальности, овладение навыками профессиональной деятельности, приобретение практического опыта.

Программа практики является составной частью профессионального модуля ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» основной профессиональной образовательной программы по специальности СПО 22.02.06 Сварочное производство

Рабочая программа производственной практики разрабатывалась в соответствии с:

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Рабочим учебным планом образовательного учреждения;

Рабочей программой профессионального модуля.

Рабочая программа производственной практики разработана в целях внедрения международных стандартов подготовки высококвалифицированных рабочих кадров с учетом передового международного опыта движения «Молодые профессионалы», компетенций «Молодые профессионалы» «Сварочные технологии», ПС «Сварщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013г. №701н.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения программы производственной практики профессионального модуля

Цель преподавания производственной практики профессионального модуля 04 «Организация и планирование сварочного производства» – комплексное освоение обучающимся вида профессиональной деятельности, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение опыта практической работы по профессии для проведения подготовки и осуществления технологических процессов изготовления сварных конструкций в условиях производства.

Задача производственной практики – формирование и совершенствование у обучающихся практических профессиональных умений в рамках профессионального модуля «Организация и планирование сварочного производства» по основным видам профессиональной деятельности для освоения специальности, обучение трудовым приемам, операциям и способам

выполнения трудовых процессов, характерных для профессии СПО 22.02.06 Сварочное производство.

База практики: Производственная практика проводится в условиях производственных участков на предприятиях города: АО «ЭФКО».

Организация производственной практики:

Производственную практику учащиеся проходят на промышленных предприятиях и во время ее прохождения должны являться полноценными членами трудового коллектива (звена, бригады).

Принимая непосредственное участие в производственном процессе, учащиеся должны полностью ознакомиться с технологией данного сварочного производства, оборудованием, находящимся в производстве.

Наблюдая и принимая участие в производственном цикле, учащиеся должны выполнять работы связанные с разметкой, сборкой и сваркой, т.е. с изготовлением сварных конструкций (строительных конструкций, деталей машин и приборов, трубопроводов и т.д.) и ремонтные работы, если таковые имеются на данном сварочном участке.

По прибытию на место практики учащиеся зачисляются на рабочие места приказом руководителя предприятия.

Общее руководство осуществляется одним из ведущих специалистов-сварщиков сварочного цеха, участка и т.д., в обязанности которого входит:

- решение организационных и производственных вопросов;
- техническое руководство практикой;
- составление отзывов-характеристик на практикантов.

Повседневное руководство и текущий контроль за практикой на промышленном предприятии осуществляет мастер п/о, в чьи обязанности входит:

- обеспечение условий для приобретения практикантами практических навыков при освоении новой технологии оборудования;
- оценка работ практикантов;
- осуществление контроля за проведением практики в соответствии с учебной программой;
- проверка условий практики, правильность организации технологии выполнения работ;
- методическое руководство и общий контроль;
- оказание обучающимся помощи в составлении необходимой документации, отчетов.

В конце практики учащиеся выполняют комплексные пробные квалификационные работы, целью которых является присвоение учащимся более высокого разряда и выявление умений и навыков, приобретенных учащимися на производстве.

В процессе обучения необходимо уделять большое внимание вопросам охраны труда, промышленной санитарии, экологии.

Мастер п/о должен изучать всё новое и прогрессивное в области данной профессии и соответственно корректировать содержание учебного материала.

Разделы программы предусматривают усвоение обучающимися практических приёмов и приобретение навыков по выполнению типовых слесарных операций, применяемых при подготовке метла к сварке; подготовке баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки; выполнение сборки изделий под сварку; проверку точности сборки.

Для воспитания молодых кадров мастер п/о должен постоянно прививать учащимся чувства уважения к своей профессии и бережного отношения к оборудованию.

Подготовка и содержание рабочего места, высокая дисциплина, требовательность к себе – существенные факторы обучения и воспитания квалифицированных кадров. Они должны быть объектом особого внимания со стороны мастера п/о.

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики – 180 часов:

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

В результате изучения программы производственной практики профессионального модуля обучающийся должен освоить вид деятельности: Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции

Код	Наименование результата обучения
ПК 5.1	Выполнять ручную дуговую сварку деталей, во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного
ПК 5.2	Выполнять автоматическую и полуавтоматическую сварку во всех пространственных положениях сварного шва
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
------	---

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
2.1. Тематический план производственной практики профессионального модуля ПМ.05

Таблица 1.

№ п/п	Виды работ	Количество часов
	Производственная практика	
1	Проведение организационного занятия и вводного инструктажа на предприятии	6
2	Освоение технологии ручной электродуговой сварки металлов и сплавов	60
3	Освоение технологии сварки на автоматических и полуавтоматических машинах	108
4	Выполнение работ по оформлению отчетной документации	6
	Всего	180

Итоговая аттестация по практике – дифференцированный зачет. Форма контроля и оценка – отчет по практике.

2.2. Содержание производственной практики

Таблица 2.

№ п/п	Индекс модуля, МДК	Виды работ	Содержание работ	Кол-во часов	Коды компетенций		ПО / У	Формы и методы контроля	ФИО руководителя практики
					ОК	ПК			
Производственная практика									
1	МДК 05.01.	Проведение организационного занятия и вводного инструктажа на предприятии	1. Общие правила безопасности труда на предприятии, горных участках и рабочем месте	6	ОК 1, 2,3,4,5, 6,7, 9	ПК 5.1	ПО 3; У4	Устный опрос, наблюдение	
			Итого:	6					
2.	МДК 05.01.	Освоение технологии ручной электродуговой сварки металлов и сплавов	1. Ручная дуговая сварка несложных узлов и деталей в нижнем наклонном положении шва. 2. Ручная дуговая сварка несложных узлов и деталей в вертикальном и горизонтальном положениях шва. 3. Сборка и сварка труб различного диаметра. 4. Приварка пластин и косынок к несложным узлам. 5. Заварка раковин различного диаметра в необрабатываемых	12 12 6 6 12	ОК 1,2,3,4,5, 6, 7,9	ПК 5.1 - 5.2	ПО1,6 У2,3,8,12,1 3	Наблюдение, корректировка и оценка	

			местах. 6.Сварка несложных узлов из профильного металла.						
			Итого:	60					
3.	МДК 05.01.	Освоение технологии сварки на автоматических и полуавтоматических машинах	1. Ознакомление с конструктивными особенностями сварочных автоматических машин. 2. Выполнение сварочных работ на автоматических машинах, наладка, пуск, сварка простых деталей. 3. Ознакомление со способами сборки изделий под автоматическую сварку и сборочно-сварочными приспособлениями. 4. Сборка под сварку стыковых, угловых, тавровых и нахлесточных соединений без скоса и со скосом кромок. 5. Сборка в приспособлениях, сборка на прихватках. 6. Ознакомлением с	6 12 6 6 6 6	ОК1-7,9	ПК . 5.1 - 5.2	ПО6 У 1-3	Устный опрос, корректировка и оценка	

		режимами и правилами сварки и наплавки автоматами и полуавтоматами.	6					
		7. Наплавка на пластины автоматами и полуавтоматами.	6					
		8. Сборка пластин со скосами и без кромок.	12					
		9. Полуавтоматическая сварка несложных узлов в нижнем, в наклонном положениях шва.						
		10. Полуавтоматическая сварка несложных узлов в вертикальном и горизонтальном положениях шва.	18					
		11. Оргонно-дуговая сварка несложных узлов в нижнем, наклонном положениях шва.	12					
		12. Оргонно-дуговая сварка узлов в вертикальном и горизонтальном положении шва.	12					
		Итого:	108					

4.	МДК 04.01.	Составление и оформление отчета по производственной практике	1.Систематизация исходных материалов.	4	ОК. 2,3,6,7,9	ПК . 5.1, 5.2	ПО 1-6 У 1-13	Описание, оценка практической деятельности	
			2.Составление отчета	2					
			Итого	6					
			Всего	180					

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Материально-техническое обеспечение

- компьютеры
- инструкции
- материально-производственные запасы организации

Реализация программы производственной практики требует наличия рабочих мест в цехах и участках на предприятии АО «ЭФКО».

3.2. Информационное обеспечение

Основные источники:

1. Овчинников В.В. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений: учебник для СПО/ В.В. Овчинников – М., Издательство «Академия», 2022
2. Овчинников В.В. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений. Практикум: учебное пособие/ В.В. Овчинников – М., Издательство «Академия», 2022
3. Овчинников В.В. Дефекты сварных соединений: учебное пособие для СПО/ В.В. Овчинников – М., Издательство «Академия», 2020

Ресурсы интернета:

1. Интернет ресурсы по менеджменту. Форма доступа: <http://www.new-management.info/>
2. Сайты и учебные материалы по экономике для студентов. Форма доступа: <http://www.alleng.ru/edu/econom2.htm>
3. Административно-управленческий портал «Менеджмент и маркетинг в бизнесе». Форма доступа: <http://www.aup.ru/library/>
4. Сайт компании «Евроменеджмент». Обзоры зарубежного и российского опыта управления современными компаниями. Форма доступа: <http://www.emd.ru>

3.3. Общие требования к организации производственной практики

Практика проводится по итогам изучения модуля (концентрированно). Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

3.4. Кадровое обеспечение учебной и производственной практики

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

-инженерно-педагогический состав: наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля «Организация деятельности персонала производственного подразделения». Опыт

деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимися данного модуля, эти преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.